

MONTAŻ I WSKAZANIA ZABUDOWY

DLA ROMOLD PE SYSTEMU STUDNI DN 500 DO DN 1250



Instrukcja montażu „to go”,
QR-Code zeskanować.

INFORMACJE OGÓLNE

ROMOLD PE-Studnie są dostarczane, jako gotowe do przyłączenia. Uszczelki na dopływie zamontowane i uformowany króciec na odpływie na wymaganą średnicę znamionową. Uszczelka dopływu i króciec wylotu do bezpośredniego montażu rur PCV zgodnie z EN 1401, rur PP zgodnie z EN 1852 i dla rur PE zgodnie z EN 12666 lub DIN 8074. W szczególnych przypadkach lub na życzenie klienta można wykonać nawiercenie w podstawie studni, montaż uszczelki dopływu lub dopasowanie króćca wylotu (odcięcie na żądany wymiar) wykonanie również na miejscu budowy.

USZCZELKA DOPŁYWU MONTAŻ

Przygotowanie połączenia na wlocie do podstawy studni wykonać w miejscu oznaczonym (marker) okrągły otwór żądanej średnicy nominalnej przy użyciu ROMOLD wiertła koronkowego. Korona wiertła ma być umieszczona w taki sposób, by wyeliminować przemieszczanie się rury. Otwór oczyścić z zadziorów, zamontować i sprawdzić ułożenie ROMOLD uszczelki wlotu rury, nie stosować środków ślizgowych.

POŁĄCZENIE RURY STRONY DOPŁYWU ROMOLD

Uszczelkę wlotu rury przed montażem dokładnie oczyścić, nanieść odpowiednią ilość środka ślizgowego. Bosy koniec rury dopływu wsunąć do oporu gniazda w podstawie studni, wyposażonego w ROMOLD uszczelkę wlotu. Nie są konieczne żadne elastyczne przejściowe elementy montowane między ROMOLD studnią i rurą dopływu.

POŁĄCZENIE RUR STRONY ODPIYWU

Kielich rury odpływu wsunąć do oporu na sztucer odpływu podstawy, stosując odp. ilość środka ślizgowego. Jeśli konieczna zmiana średnicy sztucera wylotu podstawy studni (odciąć na żądany wymiar) wykonać prostopadłe cięcie, usunąć zadziory i oczyścić. Nie są wymagane żadne elastyczne przejściowe elementy, montowane między ROMOLD studnią a rurą dopływu.

SPAWANIE Z RUROCIAGIEM PE

Fabrycznie uformowane fazowane króćce odpływu usunąć, (jeśli wymagane) wykonując prostopadłe cięcie. Do połączenia króćca odpływu z rurą PE stosować elektro mufy kategorii „mufy do kanalizacji”.

POŁĄCZENIE RUR Z INNYMI MATERIAŁAMI I ZASTOSOWANIA APATERÓW

Dla rur z innych materiałów lub zastosowania adapterów przejściowych należy uwzględnić powstanie niewłaściwego uskoku (poziom wewnętrzny rury i kinety studni) zgodnie z EN 476 rozdział 6.2. Uwzględnić przy kalibracji rurociągu zarówno stronę wlotu i wylotu.

POŁĄCZENIE ELEMENTÓW STUDNI

Nałożyć ROMOLD uszczelkę międzyelementową na górnej części podstawy, pierścienia studni, sprawdzić poprawność montażu. W studniach DN 500 i DN 625 usunąć tworzywowy pierścień transportowy i ewentualne powstałe zadziory. Oczyścić ROMOLD uszczelkę międzyelementową i nałożyć środek ślizgowy. Oczyścić gniazdo górnego elementu (pierścień, stożek) i nałożyć na element z uszczelką, połączyć elementy studni dociskając je ciałem do „oporu” lub innego niewielkiego obciążenia.

DOPASOWANIE WYSOKOŚCI

Dopasowanie wysokości poprzez obcięcie stożka studni. Regulacja wysokości ROMOLD PE studni DN 500 i DN 625 max. 30 cm, i DN 800 i DN 1000 max. 25 cm. Cięcie wzdłuż pierścieni (markerów) na zewnętrznej ścianie elementu studni. Jeżeli to konieczne, usunąć pierścień transportowy. Do cięcia zastosować np, piłę do drewna.





PODŁOŻE

Minimalna wymagana grubość warstwy pod podstawą studni minimum 10 cm. Grubość warstwy podłoża (warstwa wyrównująca) wykonać zgodnie z EN 1610, rozdział 7.2 podłoże typ 1.

MATERIAŁ WYPEŁNIAJĄCY

Zastosować odpowiedni materiał luźny (niewiązący) nie spisty. Przy wykorzystaniu materiałów ziarnistych (np. żwir) grubość ziaren nie więcej jak 32 mm, a w przypadku kruszywa (np. tłuczeń) 16 mm. Materiał wypełniający odpowiada G1 lub G2 zgodnie z ATV A-127, rozdział 3.1. Wymagania (materiał, zagęszczenie) zgodnie z EN 1610, rozdział 5.3 lub DWA-A 139, rozdział 7.1.

ZASYPYWANIE I ZAGĘSZCZANIE

Po wykonaniu podłączeń rur i poziomego ustawienia podstawy studni, ostrożnie dokładnie podbić i zagęścić do górnej części podstawy np. za pomocą ręcznego ubijaka zgodnie z DWA-A 139, rozdział 7.2. Zagęszczanie przestrzeni wykonać przy użyciu urządzenia mechanicznego. Szerokość zasypywania (grunt wymienny) wokół studni zgodnie z EN 1610, tabela 1 dla studni DN 500 i DN 625 w każdym miejscu, co najmniej 35 cm, dla studni DN 800 i DN1000, co najmniej 40 cm. Montaż studni w wodzie gruntowej ze względów bezpieczeństwa przed działaniem sił wyporu wymaga szerokości wypełniania po obwodzie, co najmniej 50 cm. Materiał wypełniający nanosić warstwami o grubości od 20 do 40 cm i zagęścić średnio ciężkim ubijakiem wibracyjnym (ok. 50 kg) Liczba wymaganych przejść zagęszczania dla każdej warstwy zależne od rodzaju materiału zasypowego, wysokości warstwy i urządzenia zagęszczającego podane w tabeli 2 w DWA-A 139 lub tabeli 6 z EN 1046. Zgodnie z DWA-39, rozdział 11.1 na całej głębokości studni należy wykazać stopień zagęszczenia, co najmniej $D_p = 95\%$. W warstwie nośnej drogi wymagany jest na powierzchni podłoża moduł odkształcenia EV2 -, minimum 100 MN/m² zgodnie z ZTVE-StB 94-do nałożenia włazu Kl. D 400 (porównaj rozdział „Włazy studni”). Przed wypełnianiem i zagęszczaniem na stożek lub górny element studni nałożyć ROMOLD PE pokrywę (kolor żółty, na czas instalacji) lub jeśli wymagane nałożyć ROMOLD żeliwna ramę. W przypadku ciężkiego urządzenia zagęszczającego (np. walce wibracyjne) należy zachować odpowiednią odległość.

PRZYKRYCIA-WŁAZY STUDNI

Dla studni DN 500 lub DN 625 usunąć pierścieni zabezpieczających na czas transportu (patrz wyżej). ROMOLD PE Pokrywa (czarna) i PE (żółta) na czas montażu. Po wykonaniu dopasowania wysokości studni a przed obsypaniem stożka / górnego elementu studni nałożyć ROMOLD PE pokrywę. Wysokość zabudowy pokrywy ROMOLD PE to ok. 3 cm, uwzględnić przy wysokości studni.

ROMOLD Przykrycie systemowe - wąż Kl. A 15 i B 125: Po wykonaniu dopasowania wysokości i przed obsypaniem stożka / górnego elementu studni nałożyć ROMOLD ramę i pokrywę. Wysokość zabudowy włazu systemu ROMOLD kl. B 125 to ok. 4 cm i uwzględnić przy dopasowywaniu wysokości studni.

ROMOLD Przykrycie systemowe - wąż Kl. D 400: Przykrycie-wąż przenosi obciążenia komunikacyjne do nośnej warstwy drogi i utrzymuje je z dala od studni PE. Należy zwracać uwagę, aby nie doszło do bezpośredniego kontaktu między przykryciem a studnią PE. Oddzielenie studni PE i przykrycia, wąż zabezpieczony przed przesuwaniem poprzez nakładanie się obydwóch elementów (ok. 3cm). Wysokość ROMOLD systemowej zabudowy przykrycia Kl. D 400 to ok.13 cm i należy uwzględnić przy dopasowywaniu wysokości studni.

ROMOLD betonowy pierścień obciążający dla dostępnych w handlu przykryć-włazów Kl. D 400: ROMOLD betonowy pierścień przenosi obciążenia ruchu komunikacyjnego do nośnej warstwy drogi i utrzymuje je z dala od studni PE. Należy koniecznie zwracać uwagę, aby nie doszło do bezpośredniego kontaktu między betonowym pierścieniem i studnią PE na instalowanym pierścieniu. Oddzielenie studni PE i betonowego pierścienia odciążającego ich zabezpieczenie przed przemieszczaniem zapewnia nakładanie się obydwóch elementów (ok. 7cm). Całkowita wysokość zabudowy z betonowego pierścienia odciążającego i dostępnych w handlu przykryć- włazów Kl. D 400 to ok. 24 cm i należy uwzględnić przy dopasowywaniu wysokości studni.

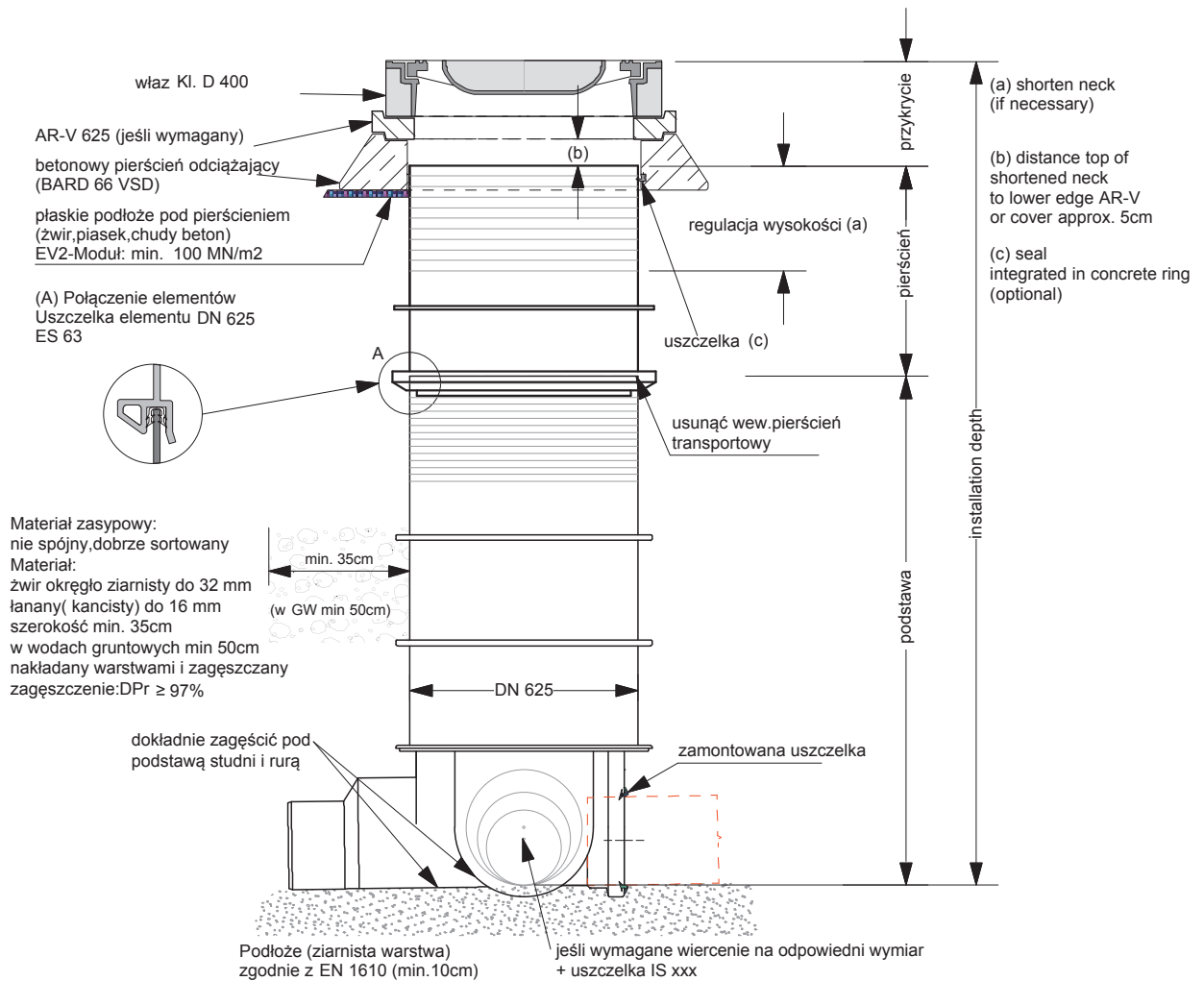
ODNIESIENIA

EN 476, 1046, 1401, 1852, 1610 i 12666, DIN 8074, 18196, ATV-A 127 i DWA-A 139, ZTVA-StB 97 i ZTVE-StB 94, przepisy bezpieczeństwa pracy.

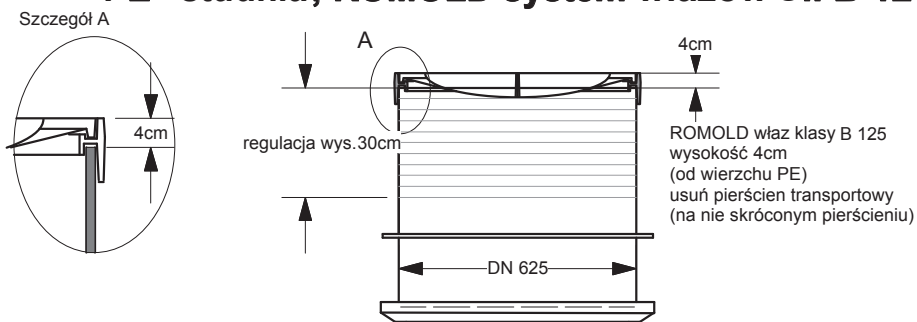
SCHEMAT MONTAŻU

DLA ROMOLD PE SYSTEMU STUDNI DN 500 BIS DN 1250

PE-studnia, betonowy pierścień odciążający dla włazów

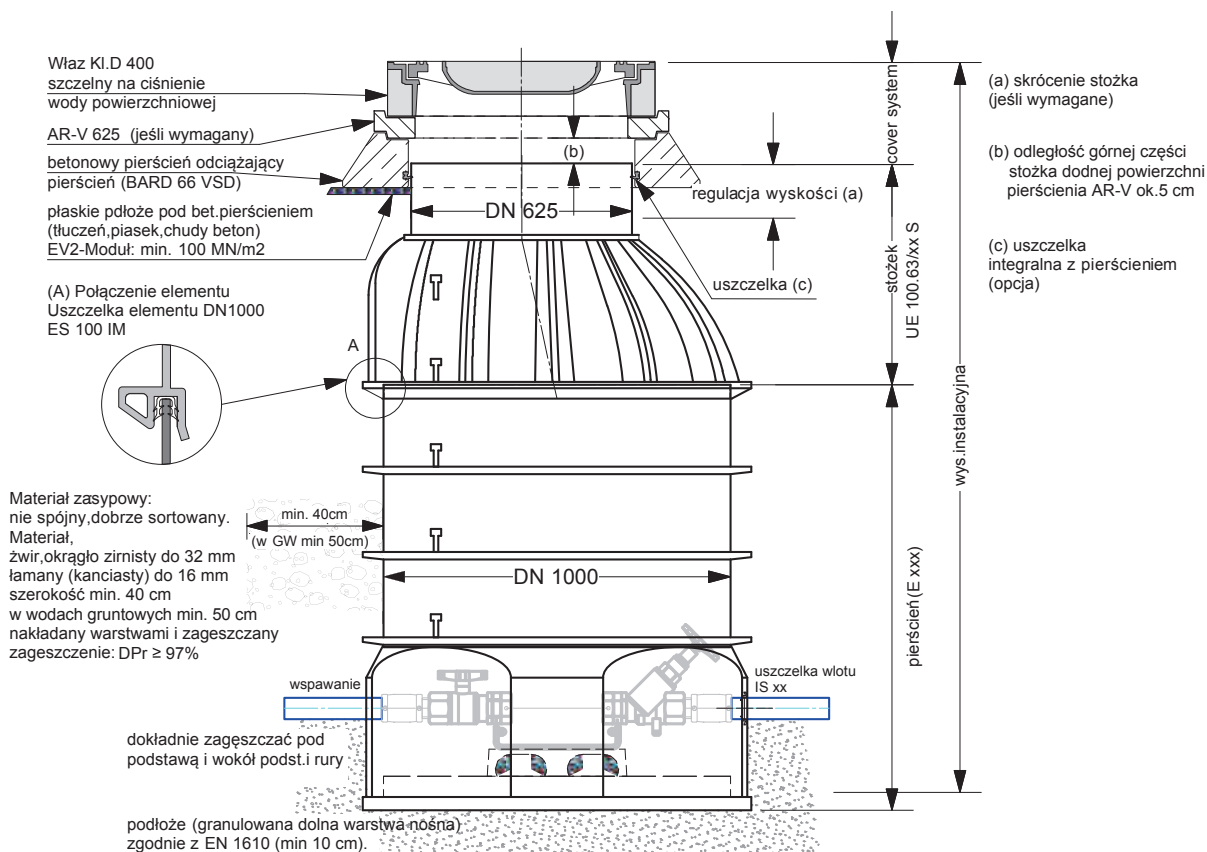


PE- studnia, ROMOLD system włazów Cl. B 125



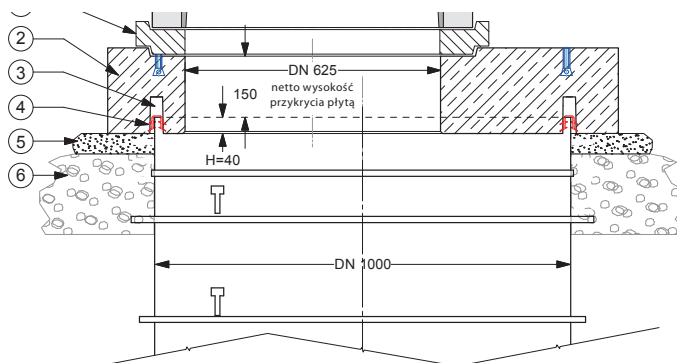
PE-Studnia DN 1000, z betonowym pierścieniem odciążającym

i z przykryciem/włazem typu BEGU.



PE-Studnia DN 1000, przykrycie z płyty betonowej

z przykryciem/ włazem typu: BEGU



- 1 Przykrycie /właz dostępny w handlu Kl. B/D : z pierścieniem dystansowym AR-V 60x62
- 2 ROMOLD Betonowa płyta przykrycia
- 3 Przerzeń, oddzielenie przykrycia od studni
- 4 Uszczelka elementu ES
- 5 Zastabilizowane podłoże bez obciążeń punktowych, płaskie, (ewentualnie chudy beton)
- 6 Materiał wypełnienia, zagęszczony.