

# Ankieta produktu

Biuro Doradcze BASE Jacek Kulig  
ul. Metalowa 3, 43-100 Tychy

e-mail: info@studniapolimer.pl  
tel. +48 692 838 382

**ROMOLD**

## Studnia do wytracania energii ROMOLD DN 800

Zamówienie     Zapytanie

Inwestycja: \_\_\_\_\_

Nr studni: \_\_\_\_\_

Głębokość H [m]: \_\_\_\_\_

Rzędna terenu - rzędna dna kanału

Woda gruntowa [m]: \_\_\_\_\_

Rzędna terenu - rzędna wody gruntowej

### Standardowy wąż

Klasa: o B125 o D400

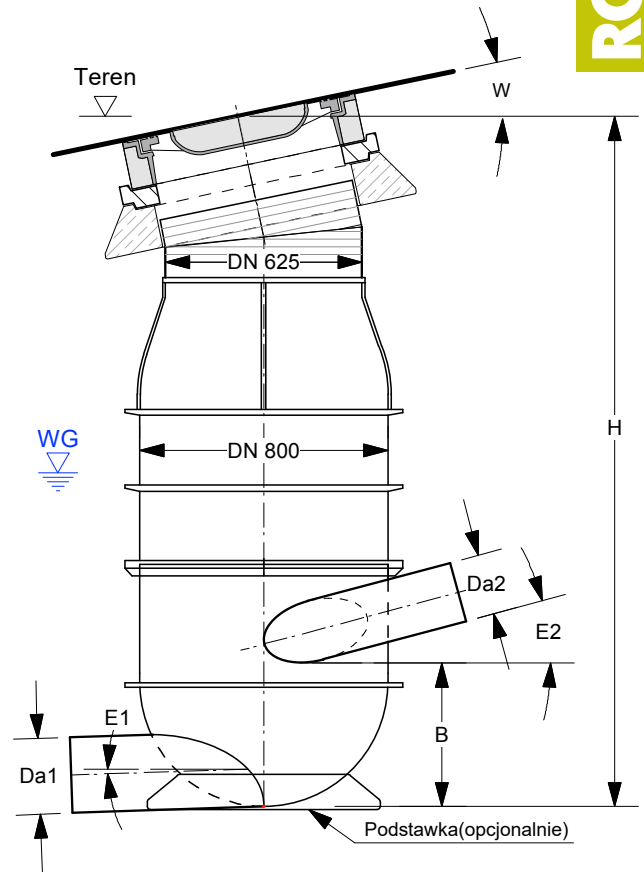
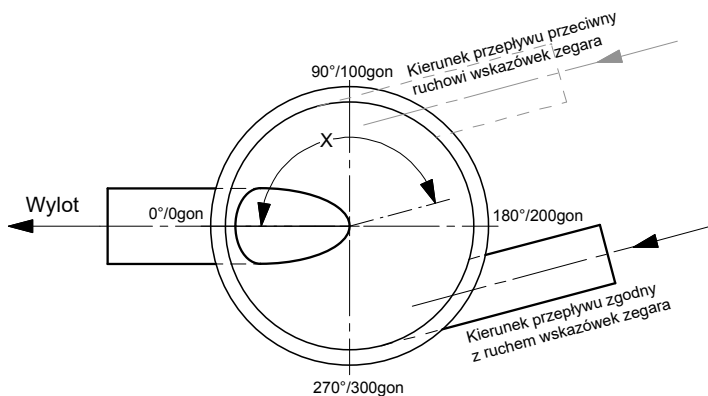
zakreślić właściwe

### Wąż wwalcowany:

Producent: \_\_\_\_\_

Typ: \_\_\_\_\_

Nachylenie stożka W [%]: \_\_\_\_\_



zalecane maksymalne średnice kanałów dla studni DN 800:

Wlot max. DN 250 (w przypadku większych średnic, należy zastosować studnię DN 1000)  
Wylot max. DN 400

Studnia PE DN 1000 bez stopni, odpowiadająca aprobacie technicznej ROMOLD nr AT-15-7693-2013.  
Ewentualne wejście do studni zgodne z krajowymi przepisami bezpieczeństwa.

	DN/OD PVC, PP	PE Da [mm] x e [mm]	Inne StB Stzg	Odległość [m] B	Zmiana kierunku przepływu - kąt X°	Spadek rurociągu E1, E2 [%]	Przepływ [l/s]	Zaznaczyć jeśli konieczne	
								kierunek przepływu przeciwny ruchowi wskazówek zegara	
Wylot Da1				----	0°				
Wlot Da2									
Wlot Da3									

Firma: \_\_\_\_\_

Osoba do kontaktu: \_\_\_\_\_

Tel. / Fax: \_\_\_\_\_

E-mail: \_\_\_\_\_

Pieczęć firmowa

Data, podpis